



IMCUFIDE

EL ORO 2022-2024



GOBIERNO DE
EL ORO
2022-2024



EL ORO
PUEBLO MÁGICO

"2024. Año del Bicentenario de la Erección del Estado Libre y Soberano de México".

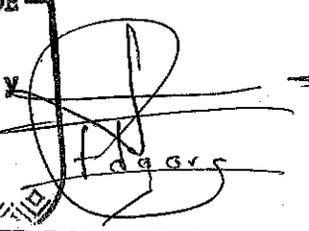
El Oro México, a 31 de marzo de 2024.

DOCTORA EN DERECHO
MIROSLAVA CARRILLO MARTÍNEZ
AUDITOR SUPERIOR DE FISCALIZACIÓN
DEL ESTADO DE MÉXICO.
P R E S E N T E

LA INFORMACION RELATIVA A LOS PASIVOS CONTINGENTES AL 31 DE MARZO DE 2024, EL INSTITUTO MUNICIPAL DE CULTURA FISICA Y DEPORTE DE EL ORO, NO CUENTA CON ESTOS PASIVOS, YA QUE SON OBLIGACIONES QUE TIENEN SU ORIGEN EN HECHOS ESPECIFICOS E INDEPENDIENTES DE ADMINISTRACIONES ANTERIORES, QUE EN EL FUTURO PUEDEN OCURRIR O NO, DE ACUERDO A LO QUE ACONTEZCA O SE CONVIERTEN EN PASIVOS REALES, POR EJEMPLO, JUICIOS LABORALES, GARANTIAS Y JUBILACIONES, ETC.

LOS PASIVOS REFLEJADOS EN LA CONTABILIDAD SON DE BIENES Y SERVICIOS QUE REALMENTE FUERON ADQUIRIDOS Y SUMINISTRADOS AL ORGANISMO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS, LOS CUALES NO AFECTAN O NO FORMAN PARTE DE LOS PASIVOS CONTINGENTES.

ATENTAMENTE


IMCUFIDE
Dirección de
Administración y
Finanzas
GOBIERNO DE
EL ORO

C.P. EDGAR RAMOS GARCIA
DIRECTOR HONORARIO DE ADMINISTRACION Y FINANZAS

Carretera El Oro - Atlacomulco, S/N, Col. Centro, El Oro, Estado de México, C.P. 50600.

T. (711) 12 5 00 36 | 99

www.eloromexico.gob.mx / imcufide@eloromexico.gob.mx