



**Notas a los Estados Financieros**

Periodo del 01 de Enero al 31 de Diciembre de 2024

**A) Notas de Desglose**

**I. Notas al Estado de Situación Financiera**

**Activo**

**Efectivo y Equivalentes**

En la cuenta 1112 representa el saldo en bancos de cada uno de los programas con los que cuenta el Sistema Municipal para el Desarrollo Integral de la Familia El Oro

**Derechos a recibir Efectivo y Equivalentes y Bienes o Servicios a Recibir**

En el Estado de Situación Financiera, éste rubro se conforma por la cuenta 1123, Deudores Diversos por cobrar a Corto Plazo, la cuál representa el cien por ciento de este rubro.

**Bienes Disponibles para su Transformación o Consumo**

No existen saldos en los Estados Financieros al cierre de mes.

**Inversiones Financieras**

No existen saldos en los Estados Financieros al cierre de mes.

**Bienes Muebles, Inmuebles e Intangibles**

Propiedades, Mobiliario y Equipo, Vehículos son los Bienes con los que cuenta el Sistema Municipal DIF y que son necesarios para el desempeño de sus funciones y servicios que presta a la población del Municipio de El Oro

**Estimaciones y Deterioros**

El monto de este rubro asciende a \$ 2,988,120.09 el cual corresponde a las cuentas 1261 Depreciación Acumulada de Bienes Inmuebles y 1263 Depreciación Acumulada de Bienes Muebles que representan los deterioros calculados para el ejercicio 2024

**Otros Activos**

Para el Ejercicio Fiscal en mención se encuentra sin movimientos ya que no presenta saldo al 31 de Diciembre de 2024.

**Pasivo**

Obligaciones a Corto Plazo estas cuentas acumulan deuda de ejercicios anteriores que no se pagaron y que dejó la administración anterior (2009-2012), ya que el DIF Municipal no cuenta con la solvencia para hacer frente a estas obligaciones.

**II. Notas al Estado de Actividades**

**Ingresos de Gestión**

Los ingresos que obtuvo el SMDIF durante el ejercicio 2023 están representados de la siguiente manera:  
Ingresos por Venta de Bienes y Servicios de Organismos Descentralizados 6.15% del total de los ingresos

**Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal, Fondos Distintos de Aportaciones, Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones**

Los Subsidios y Subvenciones, representan el 93.84%, del total de los ingresos; 2.78 respecto al ejercicio inmediato anterior.

**Otros Ingresos y Beneficios**



**Notas a los Estados Financieros**

Periodo del 01 de Enero al 31 de Diciembre de 2024

**Gastos y Otras Pérdidas**

Este rubro está compuesto principalmente por las cuentas 5100 Gastos de Funcionamiento, 5200 Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Otras Ayudas, la cuenta 5500 Otros gastos y pérdidas extraordinarias, 5700 Bienes Muebles e Intangibles  
La suma de todas estas representa un saldo total de \$ 16,043,433.12

**III. Notas al Estado de Variación en la Hacienda Pública (16)**

Representa el saldo al inicio del ejercicio fiscal 2024, tanto del patrimonio contribuido, como el patrimonio generado (resultado del ejercicio 2024).

**IV. Notas al Estado de Flujos de Efectivo**

El saldo al final del ejercicio es de \$19,966.33

**V. Conciliación entre los Ingresos Presupuestarios y Contables, así como entre los Egresos Presupuestarios y los Gastos Contables**

De tal forma que se aumento el Presupuesto de Egresos \$38,200.00, por error, y con el objetivo de verificar que los saldos de la Ley de Ingresos Estimada y del Presupuesto de Egresos Aprobado, presentados se refiere que coinciden con el presupuesto aprobado.

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"

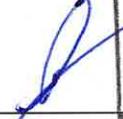


SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA EL ORO 3022

**Notas a los Estados Financieros**

Periodo del 01 de Enero al 31 de Diciembre de 2024

  
  
LIC. ANA RUTH MOLINA ESQUIVEL  
DIRECTOR DEL SISTEMA MUNICIPAL PARA  
EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA EL ORO

  
  
L.A. MOISES PEREZ GARCIA  
TESORERO DEL SISTEMA MUNICIPAL PARA  
EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA EL ORO



SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA EL ORO 3022

**Notas a los Estados Financieros**

Periodo del 01 de Enero al 31 de Diciembre de 2024