



## ESTADO ANALITICO DE LA DEUDA Y OTROS PASIVOS

EL ORO 0022

DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021

Denominación de las Deudas	Moneda de Contratación	Institución o País Acreedor	Saldo Inicial del Periodo	Saldo Final del Periodo
<b>DEUDA PUBLICA</b>				
<b>Corto Plazo</b>				
<b>Deuda Interna</b>				
Instituciones de Crédito				
Títulos y Valores			0.00	0.00
Arrendamientos Financieros			0.00	0.00
<b>Deuda Externa</b>				
Organismos Financieros Internacionales				
Deuda Bilateral				
Títulos y Valores				
Arrendamientos Financieros				
<b>Subtotal de Deuda Pública a Corto Plazo</b>			<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
<b>Largo Plazo</b>				
<b>Deuda Interna</b>				
Instituciones de Crédito				
Títulos y Valores			0.00	0.00
Arrendamientos Financieros			0.00	0.00
<b>Deuda Externa</b>				
Organismos Financieros Internacionales				
Deuda Bilateral				
Títulos y Valores				
Arrendamientos Financieros				
<b>Subtotal de Deuda Pública a Largo Plazo</b>			<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
<b>Total de Otros Pasivos</b>			<b>2,554,336.54</b>	<b>2,317,630.03</b>
<b>Total de Deuda Pública y Otros Pasivos</b>			<b>2,554,336.54</b>	<b>2,317,630.03</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"



PRESIDENTE MUNICIPAL

TESORERO MUNICIPAL

L.C. OCTAVIO LÓPEZ ZAMITIZ

CONTRALOR MUNICIPAL



**AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021**

C.P. MA. ELENA BAUTISTA TOGO

**CONTRALORIA**

FECHA DE ELABORACION: 31/12/2021

Hoja: 1 de 1

**AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021**

**TESORERÍA**

**AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021**

L.D. MARCO-ANTONIO BARRANCO SÁNCHEZ

**PRESIDENCIA**