

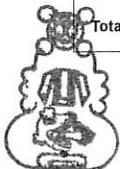


ESTADO ANALITICO DE LA DEUDA Y OTROS PASIVOS

EL ORO 0022

DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2021

Denominación de las Deudas	Moneda de Contratación	Institución o País Acreedor	Saldo Inicial del Periodo	Saldo Final del Periodo
DEUDA PUBLICA				
Corto Plazo				
Deuda Interna				
Instituciones de Crédito				
Títulos y Valores			0.00	0.00
Arrendamientos Financieros			0.00	0.00
Deuda Externa				
Organismos Financieros Internacionales				
Deuda Bilateral				
Títulos y Valores				
Arrendamientos Financieros				
Subtotal de Deuda Pública a Corto Plazo			0.00	0.00
Largo Plazo				
Deuda Interna				
Instituciones de Crédito				
Títulos y Valores			0.00	0.00
Arrendamientos Financieros			0.00	0.00
Deuda Externa				
Organismos Financieros Internacionales				
Deuda Bilateral				
Títulos y Valores				
Arrendamientos Financieros				
Subtotal de Deuda Pública a Largo Plazo			0.00	0.00
Total de Otros Pasivos			1,653,413.77	1,683,485.09
Total de Deuda Pública y Otros Pasivos			1,653,413.77	1,683,485.09



"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"

AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021

PRESIDENTE MUNICIPAL

PRESIDENCIA

L.D. MARCÓ ANTONIO BARRANCO SÁNCHEZ

ENCARGADO DEL DESPACHO

L.C. OCTAVIO LÓPEZ ZAMITIZ



AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021

TESORERÍA

CONTRALOR MUNICIPAL

C.P. MA. ELENA BAUTISTA TOGO



AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021
FECHA DE ELABORACIÓN: 26/07/2021

CONTRALORÍA